

### 1. Produktbeschreibung

Die Spiegelbleche sind mit einem doppelseitig klebenden Spiegelband aus weißem Polyethylschaum beklebt. Der PE-Schaum ist beidseitig mit einem Reinacrylatklebstoff beschichtet und wird einseitig durch braunes Silikonpapier geschützt. Das Klebeband ist in für die senkrechte Befestigung für Spiegel nach DIN EN 1036 im Innenbereich geeignet.

### 2. Produktdaten Klebeband Xtramount®

Träger	PE-Schaum
Klebstoff	Reinacrylat
Farbe	weiß
Dicke	1,0 mm
Schälfestigkeit auf Stahl bei 20°C	20 N/ 25 mm, i.A. DIN EN 1939: 1996
Scherfestigkeit auf Stahl bei 20°C	40 N/ 6,25 cm <sup>2</sup> , i.A. DIN EN 1943: 1996
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C

### 3. Max. Tragkraft pro Blech

BO 5208626	70 x 70 mm	3 kg
BO 5208606	100 x 100 mm	6 kg
BO 5208607	200 x 100 mm	12 kg
BO 5208631	300 x 100 mm	18 kg
BO 5208612	100 x 100 mm	6 kg
BO 5208613	200 x 100 mm	12 kg

### 4. Verarbeitung

Die Verarbeitungstemperatur der Spiegelbleche liegt zwischen +15°C und +30°C. Niedrigere Temperaturen sind zu vermeiden. Sollten die Bleche und der Spiegel bei niedrigeren Temperaturen gelagert werden (nicht empfohlen), müssen die Teile mind. 12 h vor der Verarbeitung in eine wärmere Umgebung zur Akklimatisation gebracht werden. Ansonsten besteht die Gefahr, dass sich Feuchtigkeit auf den Klebeflächen niederschlagen kann.

Reinigen Sie die Spiegelrückseite mit Bohle Spezialreiniger BO 5107911 und einem sauberen, fusselfreien Tuch. Die Oberfläche muss sauber, fettfrei und trocken sein. Berühren Sie die Klebefläche nach dem Reinigen nicht mehr.

Ziehen Sie das Abdeckpapier vom Klebeband und kleben Sie das Blech auf die Rückseite des Spiegels. Drücken Sie es gleichmäßig mit einer geeigneten Andrückhilfe und einem Druck von mindestens ca. 20 kg für 10 Sekunden an. Lassen Sie die Verklebung ohne Belastung für 30 Minuten ruhen. Drücken Sie danach das Blech noch einmal wie oben beschrieben an. Danach kann der Spiegel montiert werden.

Beachten Sie hierzu auch die Technische Richtlinie des Glaserhandwerks Nr. 11 „Spiegel - Handhabung und Montage“.

### 5. Lagerung/ Haltbarkeit

In der Originalverpackung bei Raumtemperatur und ca. 60% rel. Luftfeuchtigkeit  
Haltbarkeit siehe Angabe auf dem Etikett

### 1. Product Description

The lipped plates are equipped with a double-sided adhesive tape made of white polyethylene foam. The PE foam is coated with a pure acrylate adhesive on both sides which is protected by brown silicone paper on one side.

The adhesive tape is appropriate for vertical mounting of mirrors in interior areas as per DIN EN 1036.

### 2. Product Details Adhesive Tape Xtramount®

Carrier	PE foam
Adhesive	pure acrylate
Colour	white
Thickness	1.0 mm
Peel strength on steel at 20°C	20 N/25 mm, as per DIN EN 1939: 1996
Shear strength on steel at 20°C	40 N/ 6.25 cm <sup>2</sup> , as per DIN EN 1943: 1996
Temperature resistance	-40°C to +100°C

### 3. Max. load capacity per plate

BO 5208626	70 x 70 mm	3 kg
BO 5208606	100 x 100 mm	6 kg
BO 5208607	200 x 100 mm	12 kg
BO 5208631	300 x 100 mm	18 kg
BO 5208612	100 x 100 mm	6 kg
BO 5208613	200 x 100 mm	12 kg

### 4. Processing

The processing temperature of the lipped plates lies between +15°C and +30°C. Lower temperatures must be avoided. If the plates and the mirror are stored at lower temperatures (not recommended), the parts must be transferred into a warmer environment for acclimatisation purposes at least 12 hours prior to processing, otherwise there is a danger of moisture building up on the bonding surfaces.

Clean the rear side of the mirror with Bohle special cleaner BO 5107911 and a clean, lint-free cloth. The surface must be clean, dry and free of grease. Do not touch the bonding surface again after cleaning.

Remove the backing paper of the adhesive tape and bond the plate to the rear side of the mirror. Press the plate uniformly onto the surface with the aid of a suitable pressing device applying a pressure of approx. 20 kg for 10 seconds. Allow the bond to cure for 30 minutes without a load. Afterwards, press on the plate again as described above. The mirror can then be mounted. For this purpose, please also observe the German Glazing Trade Technical Guideline No. 11 "Installation of Mirrors".

### 5. Storage/Shelf Life

In its original packaging at room temperature and approx. 60% relative humidity.  
For durability, see the information on the label.