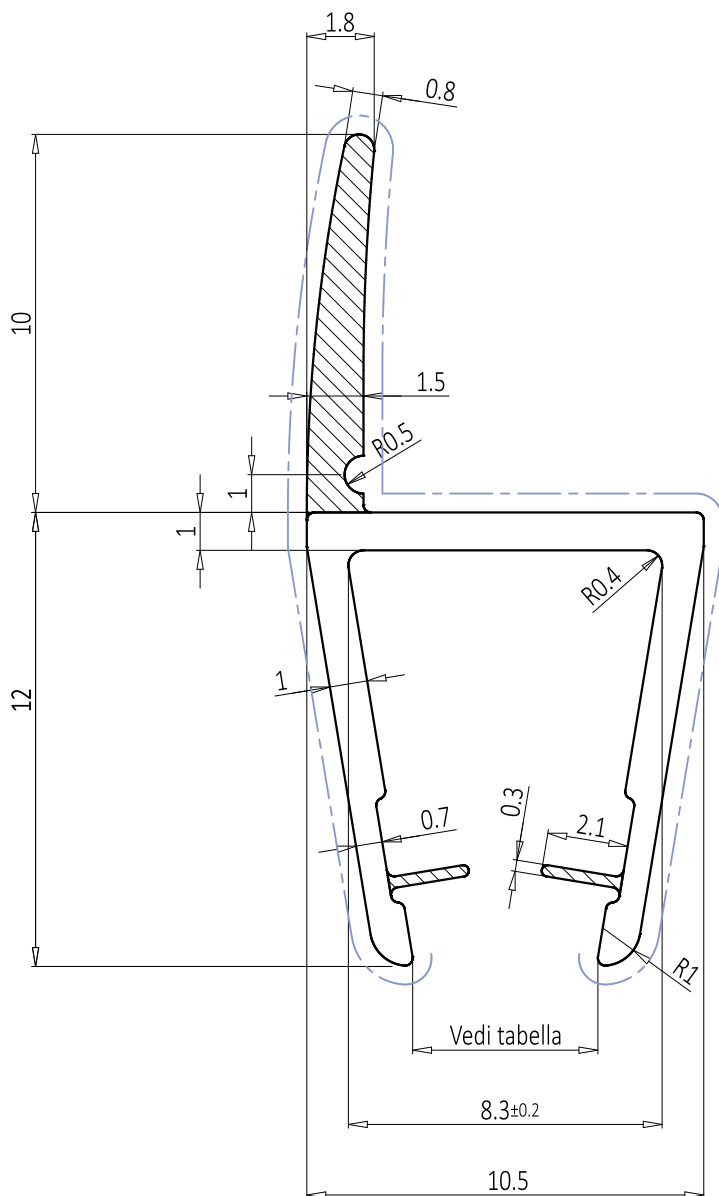




SCALA 1:1



| Tabella tolleranze cave |          |
|-------------------------|----------|
| VETRO 6                 | 4.6- 5.2 |
| VETRO 8                 | 6.6- 7.2 |

- - - - PARTI A VISTA
- PVC RIGIDO
- PVC PLASTIFICATO

TIMBRO E FIRMA  
PER ACCETTAZIONE

|  |  |   |  |   |  |                                   |  |   |  |   |  |  |  |  |  |
|--|--|---|--|---|--|-----------------------------------|--|---|--|---|--|--|--|--|--|
| <p>E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA CONSEGNA A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE<br/>It is forbidden to copy, reproduce and transmit to third parties the technical drawing without the prior written authorization.</p> |  | <p>IL PRESENTE DISEGNO E' STATO ESEGUITO SU PRECISE INDICAZIONI DEL CLIENTE E LA EXA S.R.L. - Unipersonale DECLINA OGNI RESPONSABILITA' SULL'APPLICAZIONE E LA FUNZIONALITA' DEL PROFILO<br/>The present technical drawing is made according to the Client's specifications. EXA S.R.L. - Unipersonale is not responsible for the application and the functionality of the profile.</p> |  | <p>TOLLERANZE GENERALI<br/>General tolerances</p>                                 |  | <p>UNI ISO 3302 - E2</p>          |  | <p>RAGGI NON QUOTATI<br/>Undimensioned radius</p> |  | <p>0.3</p>  |  |  |  |  |  |
| <p>MATERIALE A<br/>Material A</p>  |  | <p>PVC RIGIDO</p>   |  | <p>DENSITA' A<br/>Density A</p>   |  | <p>1.46</p>                       |  | <p>PESO A<br/>Weight A</p>                        |  | <p>45 gr/m</p>                                    |  |  |  |  |  |
| <p>MATERIALE B<br/>Material B</p>  |  | <p>PVC PLASTIFICATO</p>   |  | <p>DENSITA' B<br/>Density B</p>   |  | <p>1.36</p>                       |  | <p>PESO B<br/>Weight B</p>                        |  | <p>18 gr/m</p>                                    |  |  |  |  |  |
| <p>MATERIALE C<br/>Material C</p>  |  | <p>-</p>  |  | <p>DENSITA' C<br/>Density C</p>   |  | <p>-</p>                          |  | <p>PESO C<br/>Weight C</p>                        |  | <p>- gr/m</p>                                     |  |  |  |  |  |
| <p>INSERTO<br/>Insert</p>  |  | <p>-</p>  |  | <p>DENSITA'<br/>Density</p>   |  | <p>-</p>                          |  | <p>PESO<br/>Weight</p>                            |  | <p>- gr/m</p>                                     |  |  |  |  |  |
| <p>Plastic Profiles Extrusion</p> <p>info@exaitaly.com www.exaitaly.com</p>  |  | <p>CLIENTE<br/>Customer</p>   |  | <p>DESCRIZIONE<br/>Description</p> <p>GOCCIOLATOIO G 04/2 VETRO 6-8 ALA DA 10</p> |  | <p>SCALA<br/>Scale</p> <p>5:1</p> |  | <p>DATA<br/>Date</p> <p>09/10/2019</p>            |  | <p>DISEGNATORE<br/>Draftsman</p> <p>FANTIN M.</p> |  | <p>ID. DISEGNO<br/>Drawing Id.</p> <p>G042_010</p> |  | <p>TOLLERANZE IMBARCAMENTO<br/>Warpage tolerances</p>                |  |
|  |  | <p>FRECCIA SULL'ASSE Y<br/>Deviation on Y-axis</p> <p>± 2.5 mm/m</p>  |  |   |  |                                   |  |   |  |   |  |  |  | <p>FRECCIA SULL'ASSE X<br/>Deviation on X-axis</p> <p>± 2.5 mm/m</p> |  |