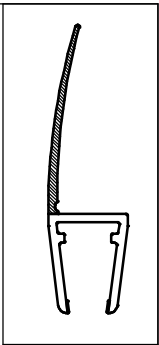
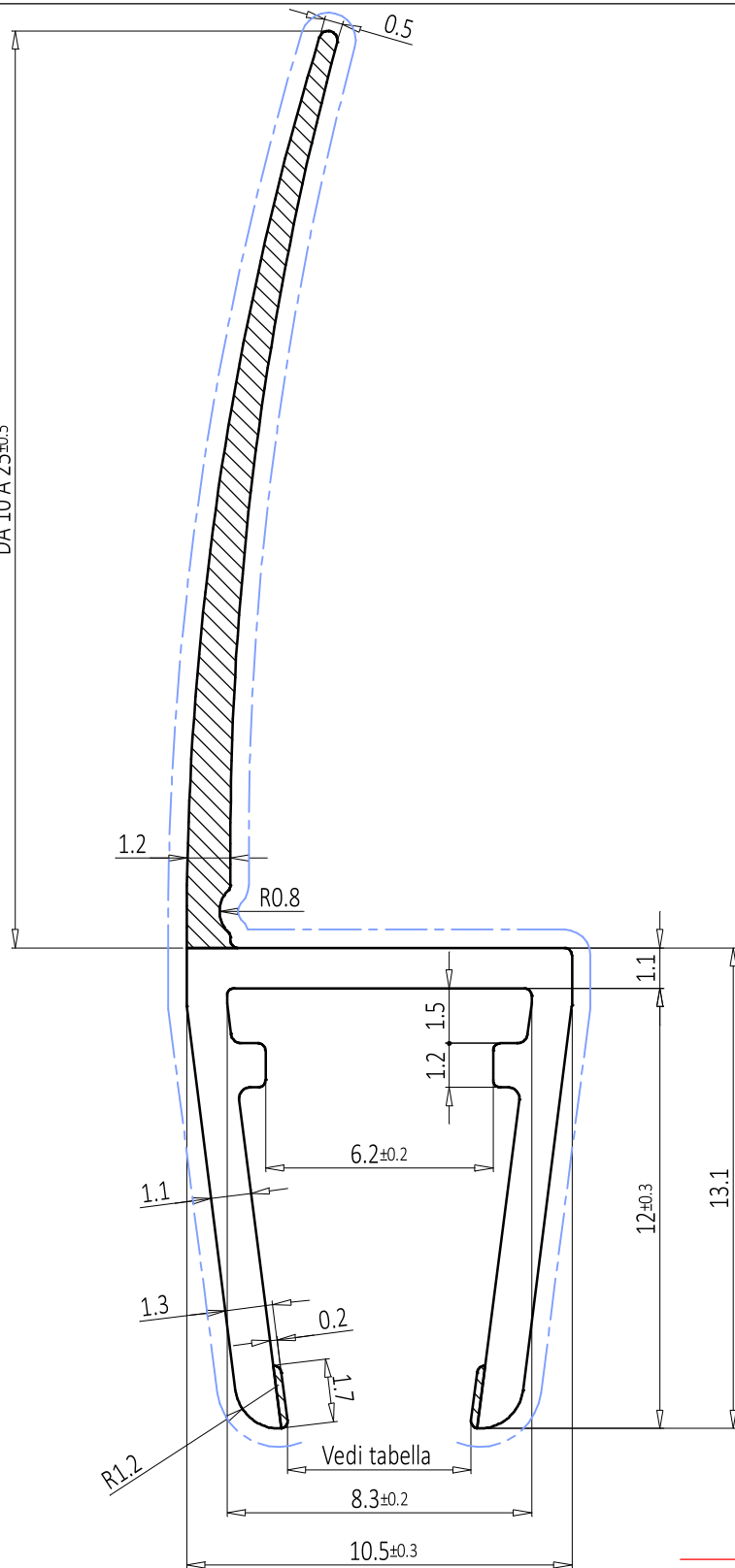


DA 10 A 25±0.5



SCALA 1:1

Tabella tolleranze cave	
VETRO 5	3.6- 4.2
VETRO 6	4.6- 5.2
VETRO 8	6.6- 7.2

- PARTI A VISTA
- PVC RIGIDO
- PVC PLASTIFICATO

TIMBRO E FIRMA
PER ACCETTAZIONE

E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA CONSEGNA A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE.
It is forbidden to copy, reproduce and transmit to third parties the technical drawing without the prior written authorization.

IL PRESENTE DISEGNO E' STATO ESEGUITO SU PRECISE INDICAZIONI DEL CLIENTE E LA EXA S.R.L. - Unipersonale DECLINA OGNI RESPONSABILITA' SULL'APPLICAZIONE E LA FUNZIONALITA' DEL PROFILO.
The present technical drawing is made according to the Client's specifications. EXA S.R.L. - Unipersonale is not responsible for the application and the functionality of the profile.

TOLLERANZE GENERALI
General tolerances

UNI ISO 3302 - E2

RAGGI NON QUOTATI
Undimensioned radius 0.3

MATERIALE A
Material A PVC RIGIDO

DENSITA' A
Density A 1.46

PESO A
Weight A 58 gr/m

PESO TEORICO
Theoretical weight

MATERIALE B
Material B PVC PLASTIFICATO

DENSITA' B
Density B 1.36

PESO B
Weight B 31 gr/m

89 gr/m

MATERIALE C
Material C -

DENSITA' C
Density C -

PESO C
Weight C - gr/m

VELOCITA' DI ESTRUSIONE
Extrusion speed

INSERTO
Insert -

DENSITA'
Density -

PESO
Weight - gr/m

- m/min



Plastic Profiles Extrusion

info@exaitaly.com www.exaitaly.com

CLIENTE
Customer -

DESCRIZIONE
Description GOCCIOLATOIO G 04/7 VETRO 5-6-8 ALA DA 10 A 25

SCALA
Scale 5:1

DATA
Date 28/10/2019

DISEGNATORE
Draftsman FANTIN M.

ID. DISEGNO
Drawing Id. G047_000

TOLLERANZE IMBARCAMENTO
Warpage tolerances

FRECCIA SULL'ASSE Y
Deviation on Y-axis ±2.5 mm/m

FRECCIA SULL'ASSE X
Deviation on X-axis ±2.5 mm/m

REVISIONE
Revision 02