



Tabella tolleranze cave

VETRO 8	6.5 - 6.8
VETRO 10	7 - 7.5

- PARTI A VISTA
- PVC RIGIDO
- ▨ PVC PLASTIFICATO

TIMBRO E FIRMA
PER ACCETTAZIONE

<p>È VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA CONSEGNA A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE. It is forbidden to copy, reproduce and transmit to third parties the technical drawing without the prior written authorization. EXA S.R.L. - Unpersoneale is not responsible for the application and the functionality of the profile.</p>		<p>IL PRESENTE DISEGNO È STATO ESEGUITO SU PRECISE INDICAZIONI DEL CLIENTE E LA SCELTA DEI MATERIALI È SOTTO TUTTA RESPONSABILITÀ SULL'APPLICAZIONE E LA FUNZIONALITÀ DEL PROFILO. The present technical drawing is made according to the Client's specifications. EXA S.R.L. - Unpersoneale is not responsible for the application and the functionality of the profile.</p>		<p>TOLLERANZE GENERALI General tolerances</p>	<p>UNI ISO 3302 - E2</p>	<p>RAGGI NON QUOTATI Unimensioned radius</p>	<p>0.3</p>
MATERIALE A Material A	PVC RIGIDO	DENSITA' A Density A	1.46	PESO A Weight A	56.5 gr/m	PESO TEORICO Theoretical weight	90 gr/m
MATERIALE B Material B	PVC PLASTIFICATO	DENSITA' B Density B	1.36	PESO B Weight B	33.5 gr/m	VELOCITÀ DI ESTRUSIONE Extrusion speed	- m/min
MATERIALE C Material C	-	DENSITA' C Density C	-	PESO C Weight C	- gr/m		
INSERTO Insert	-	DENSITA' D Density	-	PESO D Weight	- gr/m		
<p>TOLLERANZE IMBARCAMENTO Warpage tolerances</p> <p>FRECCIA SULLASSE Y Deviation on Y-axis ± 2.5 mm/m</p> <p>FRECCIA SULLASSE X Deviation on X-axis ± 2.5 mm/m</p>							
<p>CLIENTE Customer</p>		<p>DESCRIZIONE Description</p>		<p>ID. DISEGNO Drawing Id.</p>		<p>REVISIONE Revision</p>	
<p>GOCCIOLATOIO G 01/4 VETRO 8-10 ALA DA 10 A 26</p>		<p>DATA Date</p>		<p>DISEGNATORE Draftsman</p>		<p>REVISIONE Revision</p>	
<p>5:1</p>		<p>15/10/2019</p>		<p>FANTIN M.</p>		<p>G014_000</p>	
<p>info@exaitaly.com www.exaitaly.com</p>		<p>PLASTIC PROFILES EXTRUSION</p>		<p>EXA</p>		<p>02</p>	

SCALA 1:1

