



■ La mola periferica Low-E può essere montata su uno dei due tavoli o su entrambi: se montata su tavolo float, essa si usa anche per sbordare la lastra di laminato durante il taglio dell'ultimo traverso con risparmio di tempo.

■ Low-E peripheral wheel can be mounted on one of the two tables, or both: if mounted only on the float table, it is also used for the grinding of laminated low-e glass, even during last traverse processing, saving time.

■ La meule périphérique peut être installée sur une des deux tables ou sur les deux, si l'autre est une table de découpe float, celle-ci s'utilise aussi pour émarger la plaque de feuilletté durant la découpe du dernier travers avec économie de temps.

■ A mola periférica Low-E pode ser montada sobre uma das duas mesas ou sobre ambas: se for montada sobre a mesa float, essa é usada também para tirar a borda da chapa de laminado durante o corte da última travessa com economia de tempo.

■ Tutti i modelli Active sono equipaggiabili con mola periferica per l'asportazione del rivestimento Low-E che può essere eseguita anche sul bordo lastra grazie all'attestatura a quota zero milimetri.

■ Alle Modelle Active können mit einer Umgangschiefscheibe für die Randbearbeitung der Low-E Schicht ausgestattet werden. Diese Beseitigung kann dank der Glaspositionierung Quote Null sogar auf dem Außenrand der Glasscheibe durchgeführt werden.

■ All the Active models can be equipped with a peripheral wheel for the removal of Low-E coating which can also be performed along sheet edge thanks to the squaring up to zero millimeters.

■ Todos los modelos Active se pueden equipar con muela periférica para la extracción del revestimiento Low-E que se puede realizar también sobre el borde de la lámina gracias al encabezamiento a cota cero milímetros.

■ Tous les modèles Active peuvent être équipés de la meule périphérique pour l'enlèvement de la couche Low-E qui peut être effectué même sur le bord avant du verre grâce à la mise en référence à la côte «zéro» millimètres.

■ Esecuzione automatica di rifioli minimi fino a 2 cm: ottimizzazioni efficienti e riduzione degli scarti di lavorazione.

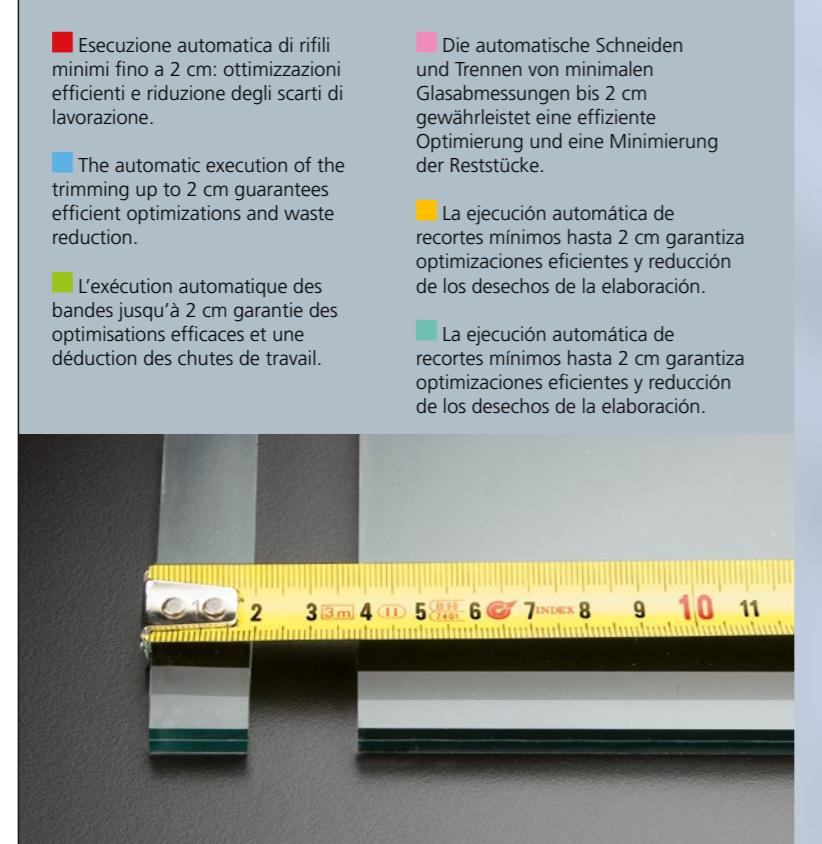
■ The automatic execution of the trimming up to 2 cm guarantees efficient optimizations and waste reduction.

■ L'exécution automatique des bandes jusqu'à 2 cm garantie optimisations efficaces et une réduction des chutes de travail.

■ La ejecución automática de recortes mínimos hasta 2 cm garantiza optimizaciones eficientes y reducción de los desechos de la elaboración.

■ La ejecución automática de recortes mínimos hasta 2 cm garantiza optimizaciones eficientes y reducción de los desechos de la elaboración.

■ Servizio di teleassistenza via internet
■ Teleassistance service via internet
■ Service de téléassistance via Internet
■ Telekundendienst über Internet
■ Servicio de teleasistencia via Internet
■ Serviço de tele-assistência via Internet



	Star Cut		Strato Active W		
	3.7	6	4.0	4.9	6.0
m	3.7 x 2.6	6.0 x 3.21	4.0	4.9	6.0
mm	3 (2)		3/0,38 pvb/3 (2/0,38 pvb/2)		
mm	19 (25)		8/4,56 pvb/8 (12/0,76 pvb/12)		
mm	--		0		
mm	--		3.210 (4.600)		
mm	--		65 (20)		
mm	± 0,15		± 0,5		
m/min	230		110		
	--		0 - 360°		



■ Servizio di teleassistenza via internet
■ Teleassistance service via internet
■ Service de téléassistance via Internet
■ Telekundendienst über Internet
■ Servicio de teleasistencia via Internet
■ Serviço de tele-assistência via Internet

■ Die Umgangschiefscheibe Low-E kann auf einen der beiden Tische oder auf beiden angebracht werden: wenn sie auf einem Tisch float angebracht wird, wird sie auch für dafür verwendet, um die Walzplatte während dem Schnitt des letzten Querbalkens mit Zeiteinsparung darüber hinaus hängen zu lassen.

■ La muela periférica Low-E se puede montar sobre una de las dos mesas o sobre ambas: si se monta sobre mesa float, esta se usa también para desbordar la lámina de laminado durante el corte del último traveso con ahorro de tiempo.

■ A mola periférica Low-E pode ser montada sobre uma das duas mesas ou sobre ambas: se for montada sobre a mesa float, essa é usada também para tirar a borda da chapa de laminado durante o corte da última travessa com economia de tempo.

□ MACOTEC è un punto di riferimento nella realizzazione di impianti automatici per il taglio del vetro piano. Una realtà industriale italiana, moderna e dinamica, costruita sulle solide basi di un know-how e di un'esperienza storici, con una delle più ampie gamme prodotto oggi disponibili sul mercato.

■ MACOTEC is the leader for the manufacture of automatic cutting lines for float glass. This modern and dynamic company is built on a long history in the industry and offer one of the most extensive ranges of equipment available.

■ MACOTEC est un point de référence dans la réalisation d'installations automatiques pour la découpe du verre plat. Une belle réalité italienne, moderne et dynamique, construite sur les solides bases de Know-how et une expérience historique, et avec une des plus amples gammes aujourd'hui disponibles sur le marché.

■ MACOTEC ist eine fixe Größe bei der Realisierung von automatischen Anlagen zum Schneiden von Flachglas. Ein dynamisches und modernes Unternehmen aus Italien welches auf der Basis von langjähriger Erfahrung und umfassendem Know-How gegründet wurde. Macotec bietet eine der umfangreichsten Produktpaletten, die heute auf dem Markt erhältlich sind.

■ MACOTEC es un punto de referencia en la fabricación de máquinas automáticas para el corte de vidrio plano. Una bella realidad italiana, moderna y dinámica, construida sobre una base sólida del saber como y una experiencia histórica, con una de las más amplias gamas de producto actualmente disponibles no mercado.

■ MACOTEC é um ponto de referência na realização de instalações automáticas para o corte do vidro plano. Uma boa realidade italiana, moderna e dinâmica, construída sobre as sólidas bases de um know-how e uma experiência histórica, e com uma das mais amplas gamas de produto atualmente disponíveis no mercado.



MACOTEC
MACCHINE DI TECNOLOGIA

Via per Mantello, 21
23010 Rogolo (Sondrio) Italy
Tel.+39 0342 684648
Fax +39 0342 685255
e-mail:info@macotec.it
www.macotec.it



COMBINED LINES XL



MACOTEC
MACCHINE DI TECNOLOGIA

Via per Mantello, 21
23010 Rogolo (Sondrio) Italy
Tel.+39 0342 684648
Fax +39 0342 685255
e-mail:info@macotec.it
www.macotec.it

MACOTEC
MACCHINE DI TECNOLOGIA

LINEE COMBinate XL

COMBINED LINES XL



■ Linee combinate, ad elevata automazione per il taglio del vetro float e laminato, con tavolo di troncaggio posizionato a fine linea per ricevere lastre intere da poter essere troncate anche manualmente. Nella configurazione più avanzata, la linea prevede un gira pezzi per l'esecuzione automatica dei tagli XYZW, rifili minimi automatici fino a 2cm con scarico in cassone, movimentazione automatica dei vetri tagliati e troncaggio automatico dei traversi X (float).

■ Combined lines, with a high level of automation for the cutting of float and laminated glass, with break-out tables positioned at the end of the line so to receive entire sheets that can also be broken-out manually. In the most advanced configurations, the lines are designed to have a 360° sub-plates turning device the execution of automatic WXYZ cuts, automatic minimum trimming of up to 2 cm with offloading into tank, automatic offloading of cut-to-size glasses and automatic breaking of the X cuts (float).

■ Lignes combinées, à haut niveau d'automatisme pour la découpe du verre float et du feuilleté, avec table de rompage positionnée en fin de ligne pour recevoir des plaques entières et en effectuer le rompage même manuellement. Dans la configuration plus avancée, la ligne prévoit un retournement des plaques de verre pour l'exécution automatique des coupes XYZW, débandages mini jusqu'à 2 cm avec évacuation automatique des chutes dans caisson, déplacement automatique des verres découpés et rompage automatique des travers X (float).

■ Die geschnittenen Scheiben können automatisch aus dem Schneidbereich heraus transportiert und an das Modulende des Walzerzeugnisses transportiert werden. Automatischer Wiederstart der Maschine zur Ausführung des folgenden Schneidezyklus.

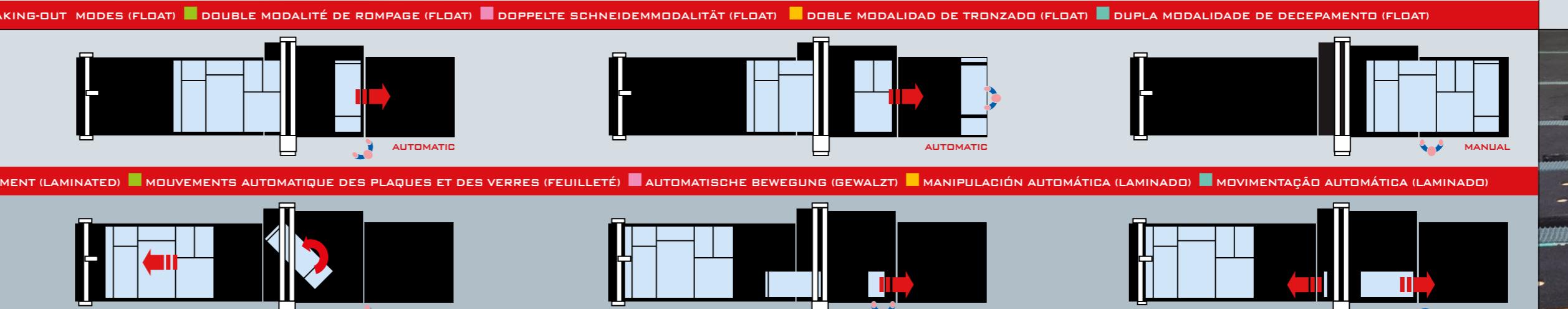
■ Los vidrios cortados pueden ser extraídos automáticamente de la zona de corte y transportados al final del módulo del laminado. Reanudación automática de la máquina para la ejecución del ciclo de corte sucesivo.

■ Os vidros cortados podem ser extraídos automaticamente da zona de corte e transportados ao final do módulo do laminado. Partida automática da máquina para a execução do ciclo de corte sucessivo.

■ I vetri tagliati, possono essere estratti automaticamente dalla zona di taglio e trasportati alla fine del modulo del laminato. Ripartenza automatica della macchina per l'esecuzione del ciclo di taglio successivo.

■ Cut-to-size glasses, can be removed automatically from the cutting area and transported to the end of the laminate module. Automatic restarting of the machine for the next cutting cycle.

■ Les verres découpés, peuvent être extraits automatiquement de la zone de coupe et transportés à la fin du module de feuilletté. Redémarrage automatique de la machine pour l'exécution du cycle de coupe suivant.



■ Dispositivo (brevettato) per la rotazione ed attestatura automatica delle traversi senza la necessità di intervento né consenso dell'operatore.

■ Patented device for the automatic sub-plates and squaring without any intervention or command of the operator.

■ Dispositivo (breveté) pour la rotation et la mise en référence automatique des travers sans la nécessité d'intervention ni de validation de l'opérateur.

■ Dispositivo (patentado) para la rotación y encabezamiento automático de los travessos sin necesidad de intervención ni permiso del operador.

■ Dispositivo (brevetado) para la rotación y encabezamiento automático de los travessos sin necesidad de intervención ni permiso del operador.

■ Interface usuário fácil e intuitiva gracias ao software interactivo, visualização dinâmica das fases de trabalho, mensagens da máquina em 3D.

■ I rifili, grazie ad un sistema di cinghie e ribaltina, possono essere automaticamente estratti dalla zona di taglio e scaricati nel cassone di raccolta.

■ Trimmings, thanks to a system of belts and tilting arms, can be automatically removed from the cutting area and unloaded into the collection tank.

■ Les débandages, grâce à un système de courroies et râtelier, sont automatiquement extraits de la zone de coupe et déchargés dans le caisson de récupération.

■ As aparas, gracias a um sistema de correias e rebatedor, são automaticamente extraídas da zona de corte e descarregadas no caixão de recolha.

