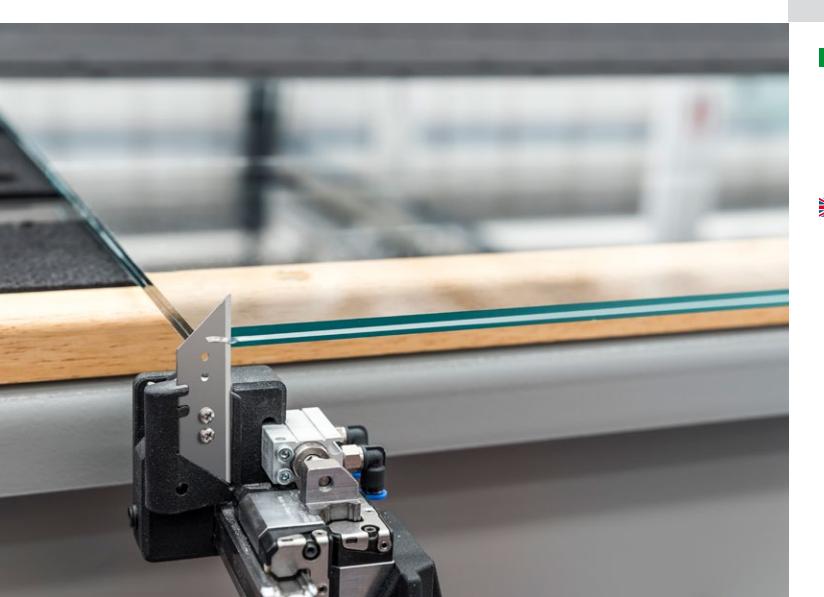


STRATO ACTIVE HP



■ Il film plastico PVB, che fuoriesce dai bordi della lastra di vetro laminato, viene asportato automaticamente da un dispositivo che rimuove il plastico in eccesso e lo raccoglie in un apposito contenitore.

■ The PVB plastic film which sticks out from the edges of the laminated glass sheet is automatically removed by a device removes the excess plastic which is then collected in a special container.

■ Le film plastique PVB, qui dépasse des bords de la feuille de verre feuilleté, est automatiquement retiré par un dispositif qui enlève l'excédent de plastique et le recueille dans un récipient spécial.

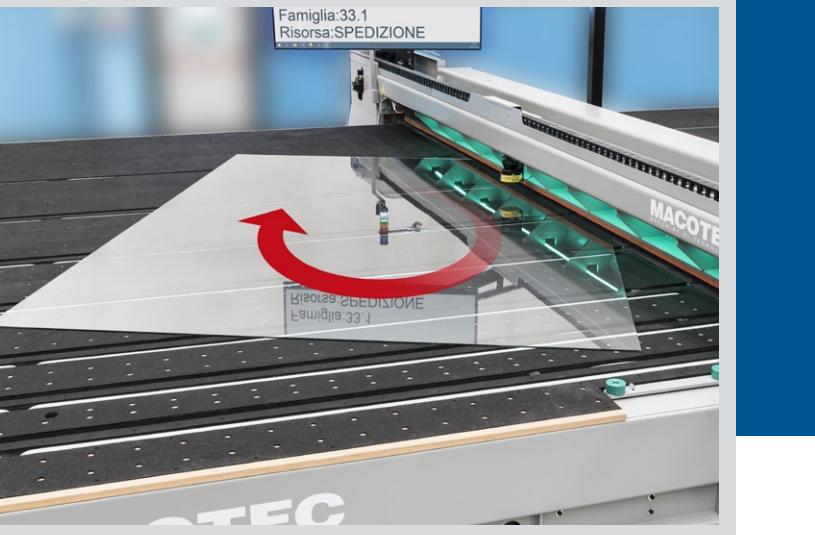
■ Die PVB-Kunststofffolie, die an den Kanten der Verbundglasscheibe übersteht, wird automatisch von einer Vorrichtung entfernt. Diese entfernt den überschüssigen Kunststoff, der dann in einem speziellen Behälter gesammelt wird.

■ Pinza girapezzi automatica che, agendo in combinazione con i piedini di riscontro, permette di ruotare automaticamente traversi di dimensioni elevate e di alti spessori. Rotazione 0-360° della pinza eseguita da un motore brushless gestito dal controllo numerico per la massima affidabilità e velocità di esecuzione.

■ La pinza à tournage automatique de pièces, permet la rotation automatique de larges et épaisses traverses. La rotation à 360° de la pince est garantie par un moteur brushless géré par la commande numérique pour une fiabilité et une rapidité d'exécution maximales.

■ Die automatische Stückdrehvorrichtung, die in Kombination mit den Referenzfüßen arbeitet, ermöglicht die automatische Drehung auch großer und schwerer Traversen. Die Drehung um 360 ° wird von einem bürstenlosen Motor ausgeführt, der von der numerischen Steuerung gesteuert und verwaltet wird, um maximale Zuverlässigkeit und Arbeitsgeschwindigkeit zu gewährleisten.

■ The automatic piece turning device, which works in combination with the reference feet, allows the automatic rotation of even large and heavy sub-plates. The 0-360 ° rotation is performed by a brushless motor controlled and managed by the numerical control for a maximum reliability and working speed.



■ Taglio e separazione automatica dei rifioli fino a 2cm di larghezza. I rifioli, una volta separati, sono estratti automaticamente dall'area di taglio e, grazie a cinghie motorizzate, sono scaricati in un cassone estraibile e sollevabile per le operazioni di pulizia.

■ Automatic cutting and separation of glass trims up to 2 cm wide. Once separated, glass trims are automatically removed from the cutting area and, thanks to motorized belts, they are unloaded into a removable waste bin for easy cleaning operations.

■ Découpe et séparation automatiques des débandages jusqu'à 2 cm de large. Les débandages, une fois séparés sont automatiquement extraits de la zone de coupe et, grâce aux courroies motorisées, sont déchargeées dans le casson récupération pour les opérations de nettoyage.

■ Automatisches Schneiden und Trennen von Glasstreifen bis zu einer Breite von 2 cm. Nach dem Trennen werden die Glasleisten automatisch aus dem Schneidbereich entfernt und dank motorisierter Bänder für die Reinigung in einen herausnehmbaren und anhebbaren Abfallbehälter entladen.



■ Servizio di teleassistenza via internet
■ Teleassistance service via internet
■ Service de téléassistance via internet
■ Telekundendienstes über Internet

MACOTEC WORLDWIDE



We provide a worldwide service thanks to our strong-engaged partners all around the world.
They will be happy to help you in anyway and answer to any of your questions.

Disponiamo di una rete di vendita e di assistenza internazionale che sarà lieta di assistervi per qualsiasi Vostra richiesta e esigenza.

STRATO ACTIVE HP

Strato Active HP 4.0/4.6

Strato Active HP 4.9/4.6

Strato Active HP 6.0/4.6



MACOTEC
MACCHINE DI TECNOLOGIA

Macotec srl | via per Mantello 21
23010 Rogolo, Sondrio | Italy
phone +39 0342 684648 | fax +39 0342 685255
info@macotec.com | www.macotec.com

www.motoreliq.com



MACOTEC
MACCHINE DI TECNOLOGIA

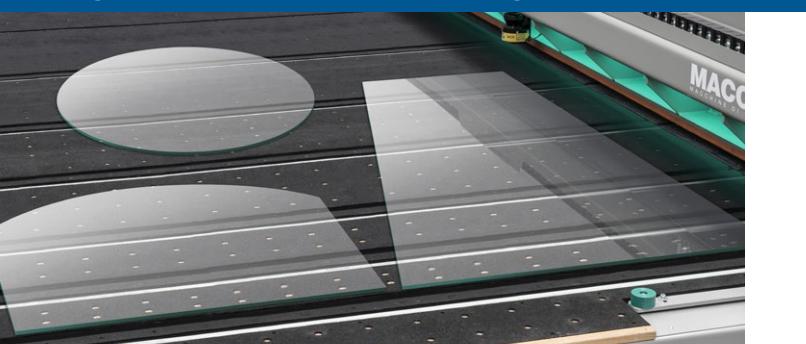
"FULL AUTO" mode



Ulteriori caratteristiche distinte di queste linee sono la possibilità di eseguire il taglio e l'apertura delle sagome curvilinee e di avere cicliche di taglio estremamente veloci, anche su alti spessori di vetro, grazie a premilastra movimentati da motori brushless controllati dal controllo numerico della macchina. La capacità produttiva di queste linee aumenta ulteriormente grazie alla possibilità di eseguire le incisioni sequenziali dei tagli di livello Z prima della rotazione del traverso.

Le linee per il taglio del vetro laminato della serie "Strato Active HP" sono linee ad elevata automazione e produttività grazie all'esclusivo girapezzi automatico 0-360°, il trasporto automatico dei vetri tagliati a fine linea con cinghie motorizzate, il loro posizionamento in verticale sulla ribaltina e lo scarico automatico dei rifiuti in un apposito cassone di raccolta, che può essere sollevato con carroponte o con muletto per le operazioni di svuotamento e di pulizia.

Taglio automatico delle sagome



Tutti i tagli e i rifiuti presenti sulla lastra vengono eseguiti in modo completamente automatico senza richiedere l'intervento manuale dell'operatore. I vetri tagliati a misura vengono trasportati a fine linea e posizionati verticalmente per lo scarico manuale.

All cuts and glass trims on the sheets are performed in a fully automatic way without requiring manual intervention of the operator. The cut-to-size glass is moved to the end of the line and automatically positioned vertically for manual unloading.

Automatic shapes cutting

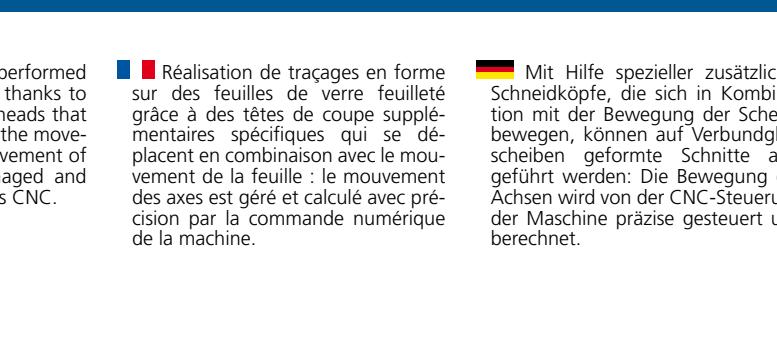


Toutes les coupes et débandages de verre sur les plaques sont exécutés en mode entièrement automatique sans nécessiter d'intervention manuelle de l'opérateur. Les verres coupés sont déplacés vers la fin de la ligne et positionnés verticalement pour le déchargement manuel.

Alle Schnitte und Glasabschnitte auf der Traversen werden vollautomatisch ausgeführt, ohne dass der Bediener manuell eingreifen muss. Die zugeschnittenen Gläser werden an das Ende der Linie verschoben und für das manuelle Entladen automatisch vertikal positioniert.

Esecuzione di incisioni sagomate su lastre di vetro laminato grazie a specifiche testine di taglio addizionali che si muovono in combinazione con il movimento della lastra: il movimento degli assi è gestito e calcolato preciso dal controllo numerico della macchina. L'aggiunta di una mola permette non solo di incidere ma anche di sbarcare i vetri Low-E.

Découpe automatique de formes



Shape cutting can be performed on laminated glass sheets thanks to special additional cutting heads that move in combination with the movement of the sheet: the movement of the axes is precisely managed and calculated by the machine's CNC.

Shape cutting can be performed on laminated glass sheets thanks to special additional cutting heads that move in combination with the movement of the sheet: the movement of the axes is precisely managed and calculated by the machine's CNC.

Réalisation de traçages en forme sur des feuilles de verre feuilleté grâce à des têtes de coupe supplémentaires spécifiques qui se déplacent en combinaison avec le mouvement de la feuille: le mouvement des axes est géré et calculé avec précision par la commande numérique de la machine.

Mit Hilfe spezieller zusätzlicher Schneidköpfe, die sich in Kombination mit der Bewegung der Scheibe bewegen, können auf Verbundglasplatten geformte Schnitte ausgeführt werden: Die Bewegung der Achsen wird von der CNC-Steuerung der Maschine präzise gesteuert und berechnet.

Automatische Schneiden von Formen



In presenza di schemi di taglio con rifiuti (tagli Z), gli stessi vengono eseguiti sequenzialmente dalla macchina prima della rotazione del traverso. I vetri con i rifiuti da separare, vengono lasciati in orizzontale su una resistenza aggiuntiva, mentre quelli già a misura vengono posizionati verticalmente dalla ribaltina.

In the presence of cutting patterns with trims (Z cuts), these are sequentially scored before the rotation of the subplate. Glass with trims, to be removed manually, are left horizontally on an additional thermal resistance, while the cut-to-size pieces are positioned vertically.

Bei Vorhandensein von Schnittmustern mit Trümmern (Z-Schnitte) werden diese nacheinander vor der Drehung der Traversen geprägt. Gläser mit Z-Schnitten, die manuell entfernt werden müssen, werden horizontal auf einer zusätzlichen Heizelemente belassen, während die zugeschnittenen Teile vertikal positioniert werden.

Les lignes de coupe du verre feuilleté de la série « Strato Active HP » sont des lignes hautement automatisées et productives grâce à l'exclusif retourneur automatique de pièces à 0-360°, au transport automatique des verres coupés en fin de ligne au moyen de courroies motorisées, à leur positionnement vertical grâce aux bras basculants et au déchargement automatique des chutes dans un bac de collecte spécial, qui peut être soulevé par une grue ou un chariot élévateur pour les opérations de vidange et de nettoyage. Ces lignes se distinguent également par la possibilité d'effectuer la coupe et l'ouverture de formes courbes et d'avoir des cycles de coupe extrêmement rapides, même sur des épaisseurs de verre élevées, grâce à des serre-flancs déplacés par des moteurs « brushless » contrôlés par la commande numérique de la machine. La capacité de production de ces lignes est encore accrue par la possibilité de graver séquentiellement les coupes au niveau Z avant de tourner le traverso.

Die Verbundglasschneidlinien der Serie „Strato Active HP“ sind aufgrund der exklusiven automatischen 0 bis 360-Grad-Werkstückdrehung, des automatischen Transports des geschnittenen Glases am Ende der Linie durch angetriebene Riemer, die vertikal auf dem Kippisch positioniert sind, und der automatischen Entladung der Randabschnitte in einen speziellen Sammelbehälter, der zur Entleerung und Reinigung mit einem Kran oder Gabelstapler angehoben werden kann, hochgradig automatisiert und produktiv. Weitere Merkmale dieser Linien ist aufgrund der von bürstenlosen Motoren angetriebenen und von der Maschinen-CNC gesteuerten Scheibenklemmung die Möglichkeit, gebogene Formen zu schneiden und zu trennen, sowie ein extrem schneller Schneidzyklus, auch bei dickerem Glas. Die Produktionskapazität dieser Anlagen wird durch die Möglichkeit der sequentiellen Einkerbung von Z-Schnitten vor dem Drehen der geschnittenen Glasscheibe weiter erhöht.



En présence de modèles de coupe avec débandage, ils sont gravés séquentiellement par la machine avant la rotation de la traverse. Les verres avec les débandages sont laissés horizontalement sur une résistance thermique supplémentaire, tandis que ceux déjà réalisés sont positionnés verticalement par la râtelier.

Bei Vorhandensein von Schnittmustern mit Trümmern (Z-Schnitte) werden diese nacheinander vor der Drehung der Traversen geprägt. Gläser mit Z-Schnitten, die manuell entfernt werden müssen, werden horizontal auf einer zusätzlichen Heizelemente belassen, während die zugeschnittenen Teile vertikal positioniert werden.